

SCHEDA TECNICA

L'RP 500GC Evolution è un gelcoat epossidico derivato dalla RP 500, formulato con una base di resina cicloalifatica idrogenata che garantisce zero ingiallimento nel tempo.

Questo gelcoat combina le eccellenti proprietà della resina madre con caratteristiche specifiche ideali per applicazioni in ambienti esterni e interni

Caratteristiche principali

Il sistema utilizza materiali inerti micronizzati addensanti e strutturali che consentono la penetrazione anche in cavità di pochi micron.

Grazie alla sua ottima tixotropia, il prodotto può essere applicato a pennello o a spatola: direttamente sullo stampo del pezzo da riprodurre (utilizzare un distaccante su stampi non siliconici) o direttamente sul manufatto da rivestire.

- Basso peso specifico
- Lungo tempo di lavorabilità
- Alta durezza combinata a una leggera flessibilità, che conferisce eccellente resistenza a urti, crepe e cavillature
- Elevata brillantezza e stabilità cromatica, anche in presenza di luce solare diretta, acqua e nebbia salina
- Ottima resistenza chimica, meccanica e alla carbonatazione
- Eccellente distensione e uniformità superficiale
- Buona reattività anche a basse temperature

Applicazioni principali

- Rivestimento di materiali compositi (fibra di basalto, vetro, carbonio,).
- Gelcoat da stampo direttamente in finitura.
- Applicazioni decorative.
- Rivestimenti protettivi in generale anche calpestabili per esterni.

Il prodotto, una volta indurito, risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili e agli oli lubrificanti.

Può essere verniciato con smalti e prodotti antivegetativi, previa carteggiatura della superficie per garantire un'adeguata adesione.

Caratteristiche tecniche componente A (resina)

Viscosità	Cps	Gel
Peso specifico	g/ml	1,07 g/ml
Natura della resina	-	Epossidica modificata
Colore	-	Trasparente, (pigmentabile)
Stabilità in latta chiusa	mesi	12

Caratteristiche tecniche parte B (indurente)

Viscosità	Cps	200-600
Peso specifico	g/ml	1,03
Natura indurente	-	Ammine alifatiche modificate
Colore	-	Trasparente
Stabilità in latta chiusa	mesi	9

Rapporto di miscelazione in peso

100:15
RESINA Componente A 100
INDURENTE componente B 15

Caratteristiche tecniche del sistema

Durezza	Shore D (1 sec.)	91 (dopo 7 gg)
Durezza	Shore D (15 sec.)	87 (dopo 7 gg)
Pot life	25°C,150g, 4 mm spess.	40-70 min.
Tempo di indurimento apparente	25°C,150g, 4 mm spess.	24-48 h
Fuori tatto	25°C, 1 mm spess.	8-14 ore
Polimerizzazione completa	25°C,150g, 4 mm spess.	7 giorni (minimo)
Polimerizzazione completa	25°C, 1 mm spess.	10 giorni (minimo)
Temp. transiz. vetrosa	TG	60-65°C
Resistenza a solventi	Acetone	Buona
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	da -30 a +120°C	Positivo

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini polimerizzati da almeno 7 giorni

Consigli di utilizzo

Si consiglia una temperatura minima di applicazione di 15 °C.

Per una resa ottimale, assicurarsi che il supporto sia asciutto, pulito e privo di parti friabili o contaminanti.

Temperature basse o la presenza di umidità nell'ambiente o sulla superficie possono causare aloni e opacità superficiale di carbonatazione.

In tal caso, è possibile ripristinare la brillantezza mediante lucidatura oppure applicando un nuovo strato sottile dello stesso prodotto.

Il prodotto è progettato per l'applicazione a pennello; può essere applicato a spruzzo previa diluizione con RP MEK puro.

Conservazione e scadenza

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°/30°C

Si prega anche di osservare la data di scadenza riportata sulle confezioni.

Dopo questa data, non possiamo garantire che il prodotto mantenga le specifiche di vendita.

I nostri test sono stati condotti con la massima attenzione e serietà, e i risultati ottenuti possono essere un valido riferimento. Tuttavia, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in merito agli esiti delle vostre lavorazioni.

Si precisa che i dati riportati possono essere soggetti a modifiche in qualsiasi momento.